



Designed by **SAICON**
We always continue challenging development of new technology.
Our mission contributes to a comfortable life of people.

PARKING BLOCK®

パーキングブロック



大型車両専用タイプ

バスやトラックなどの大型車両専用開発された高さ 180mm の大型パーキングブロックです。

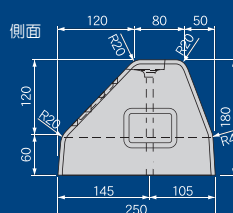
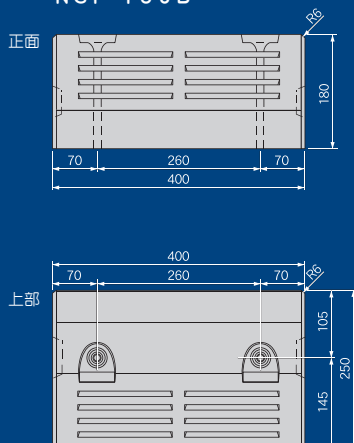
NSP-180B



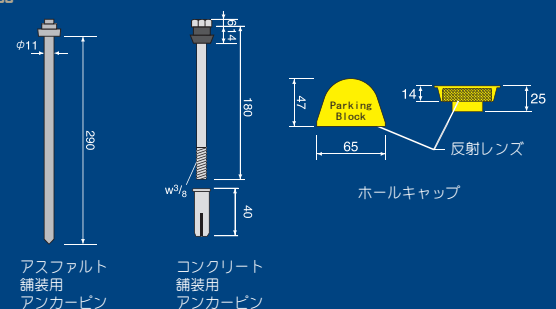
製品名	標準付属品	重 量
NSP-180B	反射型ホールキャップ アンカーピン 2個 2本	32.0 kg

主要寸法図

NSP-180B

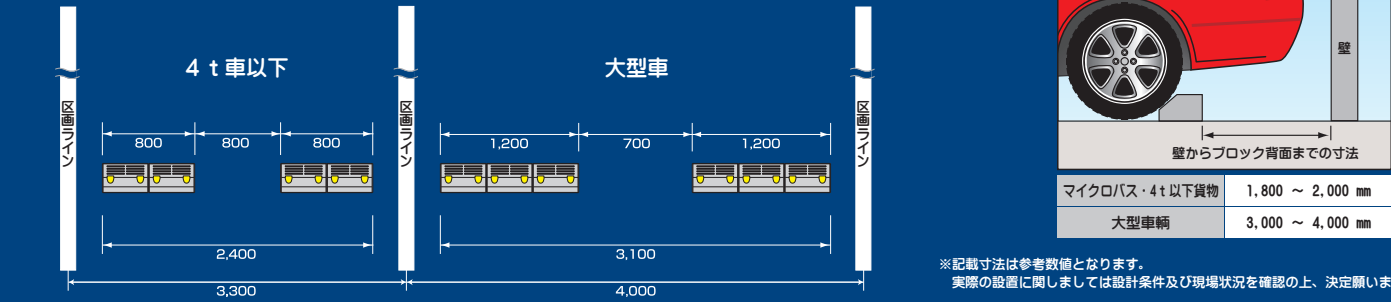


付属品



標準設置例

● シングルライン



設置方法

※耐久性と安全性を確保する為、接着剤は必ずパーキングボンドを使用して下さい。

設置前準備 (標準固定仕様)



No. 1
計測、位置決めをします。
パーキングブロックは製品の破損を防ぐため平滑な設置面へ施工を行います。



No. 2
ブロック及び舗装の接着面を掃除し、ブロック接着面に水打ちをします。(※ドライアウト防止の為)



No. 3
パーキングボンドのセメント骨材とボンド液を練り混ぜます。(スランプはボンド液添加量で調整して下さい。)



No. 4
パーキングボンドを中央部に厚みをもたせ接着面全体に塗布します。(※コンクリート舗装の場合は、アンカー付近を避けて塗して下さい。)



No. 5
ブロックを押さえつけながら定位置にセットします。

アスファルト舗装 (標準固定仕様)



No. 1
ホルダーにアンカーピンを挿入します。



No. 2
本体を押さえつけながらプレーカーでアンカーピンを叩き込みます。



No. 3
ハンマーで打ち込む場合はφ10以下の下穴をあけた後に叩き込みます。



No. 4
ホルダーのツメがアンカー頭部にかかるまで完全に打ち込んで下さい。



No. 5
反射レンズを正面に向けホールキャップをはめ込みます。

施工上の注意事項 ※アスファルト骨材が粗粒の場合は、アンカーピンの芯ズレによりブロック位置がズレる恐れがありますのでφ10以下深さ50mm位の下穴をあけた後にアンカーピンを叩き込んで下さい。

コンクリート舗装 (標準固定仕様)



No. 1
本体を押さえつけながらホルダーの上から片側の穴あけをします。
φ12深さ55mm以上。



No. 2
アンカー付ボルトを挿入します。



No. 3
アンカーボルトを軽く叩き込みます。(締めシロガ2~3mm位残るのが適切)
※ホルダーのツメがアンカーの樹脂座金にかかるのを確認下さい。



No. 4
ボルトを締め込みます。(ボルトの締め込みによりアンカーが拡張します。)
※締めきれない場合はボルト先端を適度に切り落として下さい。



No. 5
反射レンズを正面に向けホールキャップをはめ込みます。

施工上の注意事項 ※パーキングボンドを塗布する際は、必ずアンカー付近を避けて塗布して下さい。(ドリル穴あけの際のきり粉上昇とアンカー打込不良防止の為)
※ドリルは必ずφ12を使用し深さ55mm以上穴あけて下さい。
※ドリル穴あけとアンカー打込の作業は必ずブロックの片側ずつ処理して行って下さい。
(両方の穴あけ処理後に、アンカーを打込むとブロック本体の位置ずれや最初に穴あけたドリルの震動できり粉が戻りアンカー打込不良の原因となります。)

オプション

パーキングボンド 20kg 缶

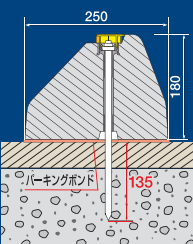


参考使用量

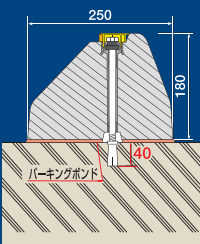
アスファルト舗装面	約 40 本
コンクリート舗装面	約 62 本

使用状態断面図

● アスファルト舗装



● コンクリート舗装



参考施工歩掛表

2連800L×2ヶ所/台分 3連1200L×2ヶ所/台分

歩掛表 (駐車スペース1台分)		歩掛表 (駐車スペース1台分)	
項目	数量	項目	数量
NSP-180B	4 本	NSP-180B	6 本
パーキングボンド アスファルト舗装用	0.100 缶	パーキングボンド アスファルト舗装用	0.150 缶
パーキングボンド コンクリート舗装用	0.064 缶	パーキングボンド コンクリート舗装用	0.096 缶
世話役	0.04 人	世話役	0.04 人
ブロック工	0.30 人	ブロック工	0.45 人
諸雑費 (労務費の15%)	15 %	諸雑費 (労務費の15%)	15 %

※50台以上の駐車場に適用 ※現場の状況により増加することがあります

サンヨー宇部株式会社

〒753-0871 山口県山口市朝田 1091-1
TEL (083) 922-3512 FAX (083) 922-3641
URL <http://www.sanyo-ube.co.jp>
E-mail info@sanyo-ube.co.jp

生産工場

秋穂工場 〒754-1101 山口県山口市秋穂東 3475-2
TEL (083) 984-2335 FAX (083) 984-2416

山口中部営業所 〒753-0871 山口県山口市朝田 1091-1
TEL (083) 922-3512 FAX (083) 922-3641
山口西部営業所 〒752-0997 山口県下関市前田 1-14-21
TEL (083) 231-1823 FAX (083) 231-1845
山口東部営業所 〒742-1513 山口県熊毛郡田布施町大字麻郷 3925-2
TEL (0820) 55-5330 FAX (0820) 55-6004
広島営業所 〒731-5102 広島県広島市佐伯区五日市町大字石内迫田 1613-1
TEL (082) 929-2340 FAX (082) 929-2282